**Федеральное государственное бюджетное научное учреждение**
**"Исследовательский центр частного права имени С.С. Алексеева при Президенте Российской Федерации"**

**УТВЕРЖДАЮ**
Исполнительный директор _____ Мхитарян Л.А.
"01" _____11_____ 2024 год

***Календарный график учебного процесса на 2024/2025 учебный год***
***по программе подготовки научных и научно-педагогических кадров в аспирантуре***
***Научная специальность 5.1.3. Частно-правовые (цивилистические) науки***
**2022 год набора**

| | 2024 год | | | | | | | | | 2025 год | | | | | | | | |